



TSURUMI BAUPUMPE HS2.4S

ARTIKEL-NR.: 30753515

Kategorien: [Baupumpen](#), [Elektrogeräte](#), [Maschinen](#),
[Baugeräte](#)



BESCHREIBUNG

Die **TSURUMI HS2.4S** ist eine kleine und robuste Schmutzwassertauchpumpe mit einer Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten. Leichte Schmutzwasserpumpe mit Spiralgehäuse - für professionellen Einsatz.

Auslass seitlich, inkl. C-Storz-Übergangskupplung.

Der spiralförmige Durchfluß sorgt dafür, daß sandhaltiges Wasser oder Schlamm äußerst effektiv gefördert werden kann. Die Pumpe ist trockenlaufsicher (halbgetaucht oder im Schlürfbetrieb). Langlebig, einfache Wartung (kommt ohne Schleißplatte aus). Laufrad aus Polyurethan, Pumpengehäuse aus Gußeisen GGG70.

Verschleißfestes Pumpengehäuse, abrasionsbeständig, lange Standzeiten. Nur 3 Schrauben müssen gelöst werden, um an das Laufrad zu gelangen. Neu entwickelter Motor, Motorgehäuse aus Aluminium sorgt für hervorragende Motorkühlung und geringes Gewicht.

Eigenschaften:

- **Kabeleinführung absolut wasserdicht:** eine kriechwassergeschützte Kabeleinführung dichtet die Pumpe gegen eindringendes Wasser ab. Da bei allen TSURUMI-Pumpen ein Stück jeder Phase abisoliert und die Kabeleinführung mit Kunstharz bzw. Gummi ausgegossen ist, kann garantiert kein Wasser durch die Drähte (Kapillarkräfte) zum Motor wandern. Ein Kurzschluss ist so ausgeschlossen.
- **Trockenlaufsicher:** Der eingebaute Motorschutz über Thermofühler schützt den Motor gegen Überhitzung und Überlast und sorgt dafür, dass die Pumpe trockenlaufsicher ist. Das Überprüfen der Isolierung und des Widerstands der Motorwicklungen vom Kabelende aus ist möglich, ohne daß der Motor geöffnet werden muß.
- **Doppeltes innenliegendes Dichtungssystem:** Alle Tsurumi-Pumpen verfügen über ein 2-faches Dichtungssystem für längere Standzeiten: 1. Eine Wellenschutzhülse in Verbindung mit einem speziellen Simmerring schützt die Gleitringdichtung, d.h. das Medium kommt mit der Gleitringdichtung nicht in Berührung! 2. Die innenliegenden, doppelt wirkenden Gleitringdichtungen aller TSURUMI-Baupumpen, haben Dichtringe aus Siliziumkarbid, das härter als vergleichbares Hartmetall ist. Siliziumkarbid hält Temperaturschwankungen und Korrosion am besten stand.
- **Pumpengehäuse und Laufrad extrem verschleißfest:** Da die Einsatzverhältnisse der Baupumpen unvorhersehbar sind, wurde viel Zeit zur Verbesserung der Laufräder verwendet, damit diese das Unmögliche leisten können und die Motorleistung optimal ausgenutzt wird.
- **Kugellager bester Qualität:** Durch die hohe Qualität der Wellen und der Kugellager können die Pumpen horizontal betrieben werden.
- **Ölverteiler:** Der patentierte Ölverteiler sorgt dafür, daß durch die Rotation des Motors das Schmieröl angehoben und über die gesamte Gleitringdichtung verteilt wird. Dadurch wird selbst bei niedrigem Ölstand die Gleitringdichtung ausreichend geschmiert und gekühlt.

Technische Daten:

Druckstutzen: 2" AG / Motorleistung: 0,4 kW / Nennstrom: 2,6 A / Förderhöhe: max. 12,2 m / Fördermenge: max. 207 Liter pro min. / Trockengewicht: 11,3,4 kg (ohne Kabel) / Siebloch-Ø: 7mm / Eintauchtiefe: max. 10m / Kabellänge: 10m (Gummi H07RN-F) / Fördermedium: Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser, 0 – 40° C / Motor: einphasig, 230/110 V; 50 Hz / Isolierung: Schutzklasse E / Motorschutz (eingebaut): Thermofühler in Wicklung