



TSURUMI BAUPUMPE LB-480

ARTIKEL-NR.: 30753510

Kategorien: [Baupumpen](#), [Elektrogeräte](#), [Maschinen](#),
[Baugeräte](#)



BESCHREIBUNG

Die **TSURUMI LB-480** ist eine kleine und robuste Schmutzwassertauchpumpe mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Kompakt, leicht und leistungsstark - für professionellen Einsatz.

Mit senkrechtem Druckabgang, inkl. C-Storz-Übergangskupplung.

Eigenschaften:

- **Kabeleinführung absolut wasserdicht:** eine kriechwassergeschützte Kabeleinführung dichtet die

Pumpe gegen eindringendes Wasser ab. Da bei allen TSURUMI-Pumpen ein Stück jeder Phase abisoliert und die Kabeleinführung mit Kunstharz bzw. Gummi ausgegossen ist, kann garantiert kein Wasser durch die Drähte (Kapillarkräfte) zum Motor wandern. Ein Kurzschluss ist so ausgeschlossen.

- **Trockenlaufsicher:** Der eingebaute Motorschutz über Thermofühler schützt den Motor gegen Überhitzung und Überlast und sorgt dafür, dass die Pumpe trockenlaufsicher ist. Das Überprüfen der Isolierung und des Widerstands der Motorwicklungen vom Kabelende aus ist möglich, ohne daß der Motor geöffnet werden muß.
- **Doppeltes innenliegendes Dichtungssystem:** Alle Tsurumi-Pumpen verfügen über ein 2-faches Dichtungssystem für längere Standzeiten: 1. Eine Wellenschutzhülse in Verbindung mit einem speziellen Simmerring schützt die Gleitringdichtung, d.h. das Medium kommt mit der Gleitringdichtung nicht in Berührung! 2. Die innenliegenden, doppelt wirkenden Gleitringdichtungen aller TSURUMI-Baupumpen, haben Dichtringe aus Siliziumkarbid, das härter als vergleichbares Hartmetall ist. Siliziumkarbid hält Temperaturschwankungen und Korrosion am besten stand.
- **Pumpengehäuse und Laufrad extrem verschleißfest:** Da die Einsatzverhältnisse der Baupumpen unvorhersehbar sind, wurde viel Zeit zur Verbesserung der Laufräder verwendet, damit diese das Unmögliche leisten können und die Motorleistung optimal ausgenutzt wird.
- **Kugellager bester Qualität:** Durch die hohe Qualität der Wellen und der Kugellager können die Pumpen horizontal betrieben werden.
- **Ölverteiler:** Der patentierte Ölverteiler sorgt dafür, daß durch die Rotation des Motors das Schmieröl angehoben und über die gesamte Gleitringdichtung verteilt wird. Dadurch wird selbst bei niedrigem Ölstand die Gleitringdichtung ausreichend geschmiert und gekühlt.

Technische Daten:

Druckstutzen: 2" AG / Motorleistung: 0,48 kW / Nennstrom: 2,9 A / Förderhöhe: max. 11,0 m / Fördermenge: max. 225 Liter pro min. / Trockengewicht: 10,4 kg (ohne Kabel) / Siebloch-Ø: 6mm / Eintauchtiefe: max. 10m / Kabellänge: 10m (Gummi H07RN-F) / Fördermedium: Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser, 0 – 40° C / Motor: einphasig, 230/110 V; 50 Hz / Isolierung: Schutzklasse E, Schutzklasse B / Motorschutz (eingebaut): Thermofühler in Wicklung, Thermoschalter