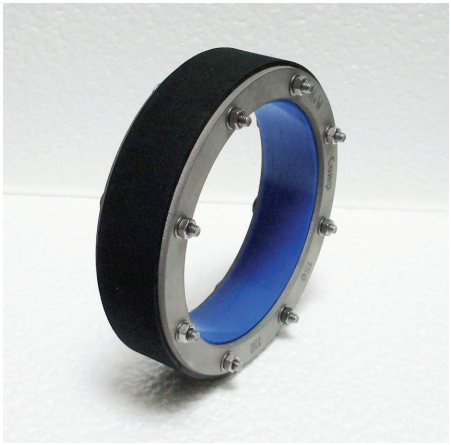
Seit über 75 Jahren

heer & werz

Partner des Bauhandwerks

Pressringdichtungen

H+W Lagersortiment



Heer & Werz oHG
Robert-Bosch-Straße 7
73117 Wangen bei GP
Telefon 07161 / 9271-0
info@heer-werz.de

www.heer-werz.de

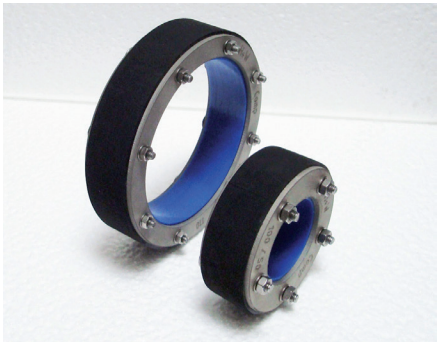
Ausgabe 02_2025

■ Leistungsstark ■ Partnerschaftlich ■ Überregional

1. H+W-Compound Pressringdichtung

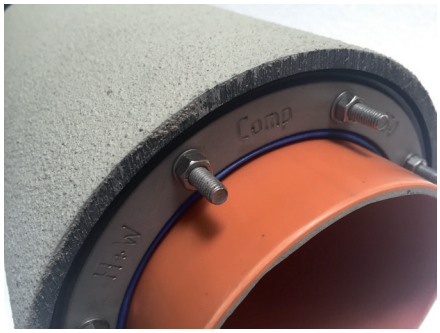
DDL® Innovativ & Effektiv

H+W-Compound Dichteinsatz, in 2-Komponenten-Bauweise mit außen liegendem Rundrahmen-Bauteil aus **EPDM-Kautschuk (schwarz)**, mittlerer Härte, im Verbund mit innen liegendem Dichteinsatz aus **Duroplast-Elastomer (blau)** mit sehr weicher Härteeinstellung. Die Druck-/Presskraftaufnahme, Übertragung und Verteilung erfolgt durch den mittelharten Vollgummimantel - die Abdichtung zum Medienrohr übernimmt der weich eingestellte Innenring. Der extra weiche Dichteinsatz passt sich perfekt den Medienrohr-Oberflächenkonturen an. Hohe Druck-/Presskräfte sind nicht erforderlich. Ein Kaltfluss, der speziell bei PE- und PP-Rohren zu Querschnittsverjüngungen führt, ist nahezu ausgeschlossen.



Aufgrund seiner sehr guten Hafteigenschaft gegen die Medienrohr-Oberfläche sitzt der Dichtungseinsatz bereits bei sehr geringem Anzugsmoment der Schraubverbindung sicher - gegen drückendes Wasser und Gas bis 3 bar (30 mWs) - im Ringraum.

Der Einbau kann **ohne Drehmomentschlüssel** erfolgreich über **Sichtkontaktanzeige** (blaue Wulst) an den Pressflanschrändern durchgeführt werden. Kein Nachspannen erforderlich.



Material:

- Pressflansche und Verbindungselemente aus Edelstahl V2A
- Rundrahmen-Bauteil aus EPDM/Vollgummi, d = 30mm
- Dichteinsatz aus Duroplast-Elastomer mit hervorragenden chemischen, mechanischen und thermischen Eigenschaften

Art.-Nr.	Typ	Kernbohrung / Futterrohr-ID mm	Medienrohr-AD mm
01351421	100/32	100	28 - 34
01351423	100/40	100	38 - 42
01351425	100/50	100	48 - 52
01351430	150/110	150	108 - 112
01351440	200/110	200	108 - 112
01351442	200/125	200	122 - 128
01351445	200/160	200	158 - 162
01351450	250/200	250	198 - 205

Andere Abmessungen und Ausführungen (z.B. geteilt) kurzfristig lieferbar.

2. H+W-Blind Pressringdichtung

Geschlossener Dichteinsatz zum sicheren und dauerhaften oder auch zeitweisem Verschließen von Kernbohrungen und Futterrohren.

- Material: EPDM / Metallteile aus V2A
- Gegen drückendes Wasser bis 3 bar (= 30m Wassersäule).

Die angegebenen Maße beziehen sich auf den Innendurchmesser des Futterrohres bzw. den Durchmesser der Kernbohrung.

Art.-Nr.	Typ	Kernbohrung / Futterrohr-ID mm
01351490	100	100
01351495	150	150
01351497	200	200

– Weitere Abmessungen und Ausführungen sind kurzfristig lieferbar –

heer & werz

Ausgabe 02_2025

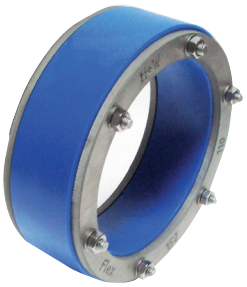
■ Leistungsstark ■ Partnerschaftlich ■ Überregional

Heer & Werz oHG, Robert-Bosch-Str.7, 73117 Wangen, Telefon 07161/9271-0, info@heer-werz.de, www.heer-werz.de

3. H+W-Flex Pressringdichtung für Well-/Flexrohre

DDL® Innovativ & Effektiv

H+W-Flex Dichteinsatz, in 2-Komponenten-Bauweise mit Träger-Kernbauteil aus Vollgummi/EPDM, mittlerer Härte, im Festverbund mit Mantelbauteil aus **Duroplast-Elastomer (blau)** mit sehr weicher Härteeinstellung.



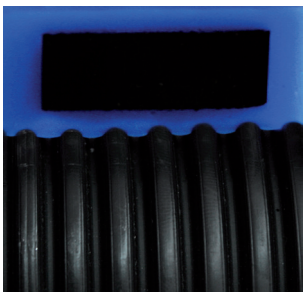
Die Druck-/Presskraftaufnahme, Übertragung und Verteilung erfolgt durch den mittelharten Vollgummikern - die Abdichtung zum Medienrohr, zur Kernbohrung/Futterrohr und zu den Pressflanschflanken übernimmt die weich eingestellte Mantelhülle. Das extra weiche Mantelbauteil passt sich auch sehr extremen Medienrohr-Oberflächenkonturen problemlos an.

Aufgrund seiner sehr guten Hafteigenschaften sitzt der Dichteinsatz bereits bei sehr geringem Anzugsmoment der Schraubverbindung sicher - gegen drückendes Wasser und Gas bis 1,5 bar (15 mWs) - im Ringraum.

Der Einbau kann **ohne Drehmomentschlüssel** erfolgreich über **Sichtkontaktanzeige** (blaue Wulst) an den Pressflanschrändern durchgeführt werden.

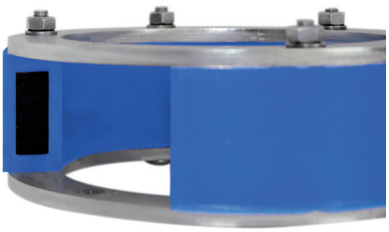
Besonders geeignet:

- für dünnwandige Kunststoffrohre
- für Kunststoffmantelrohre (Fernwärmerohre)
- für Well-/Flexrohre



Material:

- Pressflansche und Schrauben aus Edelstahl V2A
- Muttern aus V4A
- Kern aus EPDM-Kautschuk
- Mantel aus Duroplast-Elastomer (blau)



Art.-Nr.	H+W Flex Typ	Kernbohrung / Futterrohr-ID mm	Medienrohr-AD mm
01351462	125/75 -blue-	125	75
01351465	150/110 -blue-	150	110
01351467	200/125 -blue-	200	125
01351468	200/160 -blue-	200	160

Andere Abmessungen kurzfristig lieferbar.

heer & werz

Ausgabe 02_2025

4. KRASO® Dichteinsatz Universal DD

KRASO EINFACH+DICHT

Einfach, dicht und universell einsetzbar zur Durchführung von Kabeln und Rohren.

- **Für Kernbohrungen** oder **Futterrohre**.
- **Scheibentechnik: Universell für die verschiedensten Außendurchmesser** von Medienrohren und Kabeln **einsetzbar!**
- **KRASO® Dichteinsatz-Qualität: Rostfreier Edelstahl V2A, eine hochwertige 40mm Gummidichtung**, aufgeschweißte Bolzen statt durchgesteckter Schrauben.
- DrehmomentKontrollMutter **KRASO® DKM: Automatisches Drehmoment ohne Drehmomentschlüssel!**
- **MPA-geprüft:** Schützt zuverlässig **gegen drückendes Wasser bis 3 bar!**
- **Gas- und geruchsdicht** - hochwertig im Sinne der TA-Luft!
- **Radondichtigkeit IAF geprüft** - erfüllt die Anforderungen für Radonvorsorgegebiete gem. FHRK Merkblatt MB 101!
- **Geprüft nach FHRK-Prüfgrundlage GE 101! ■ WU-Richtlinie: Beanspruchungsklasse 1 + 2**

Art.-Nr.	Typ	Kernbohrung / Futterrohr-ID mm	Medienrohr-AD mm
01351525	UNI 100 DD	100	18 - 65 oder Blind
01351529	UNI 150 DD	150	75, 90, 110 oder Blind
01351530	UNI 200 DD	200	110, 125, 135, 160 oder Blind
01351531	UNI 250 DD	250	160, 170, 180, 200, 210
01351527	UNI 100 DD/M Mehrfachdichtung	100	1x8-10, 1x11-13, 1x14-16, 1x17-19, 1x20-35 oder jeweils Blind

5. Pressringdichtungen Standard

Dichtungseinsatz gegen **drückendes** Wasser.

■ Druckscheiben Edelstahl V2A ■ Spannschrauben u. Unterlegscheiben aus V4A

■ Gummiqualität: SBR / EPDM, 45 +/- 5° Shore ■ Gummi-Dichtbreite 40/42 mm

■ **Gas- und druckwasserdicht bis mindestens 3 bar**

Andere Größen / Ausführungen (z.B. Mehrfach- oder geteilte Durchführungen für nachträglichen Einbau, Dichtungen mit Flansch, Blindstopfen etc.) auf Anfrage.

Bitte bei Bestellung oder Anfrage immer den Außendurchmesser der durchzuführenden Leitung angeben. Die 1. Zahl in der Typenbezeichnung gibt den Innendurchmesser des Futterrohrs bzw. Kernbohrung, die 2. Zahl den maximalen Außendurchmesser der durchzuführenden Leitung an.

Art.-Nr.	Typ S	Kernbohrung / Futterrohr-ID mm	Medienrohr-AD mm
01351502	70 / 32	70	27 - 34
01351503	80 / 34	80	27 - 34
01351500	80 / 42	80	36 - 42
01351506	100 / 34	100	27 - 34
01351504	100 / 42	100	36 - 42
01351505	100 / 54	100	46 - 53
01351510	150 / 112	150	108 - 112
01351515	200 / 112	200	106 - 112
01351518	200 / 130	200	124 - 130
01351520	200 / 160	200	158 - 162

Ausgabe 02_2025